

Empaque Para Helado

EL CAMINO A LA SUSTENTABILIDAD

Durante los últimos años, las compañías de la industria del papel y cartón han estado investigando y desarrollando alternativas a las resinas tradicionales de polietileno.

Este recubrimiento proporciona una barrera contra la humedad y sella el empaque durante el proceso de manufactura.

Con las preocupaciones ambientales respecto del procesamiento de combustibles fósiles, se han comenzado a introducir alternativas comerciales como sustitutos de las resinas tradicionales.

Stanpac se centra en tres tecnologías que se encuentran en diversas etapas de desarrollo.



Bio Resin

Nuestro proveedor de materia prima, Evergreen Packaging, presentó su papel Sentinel™

Un cartón recubierto con una bio resina hecha a base de caña de azúcar, un recurso renovable. Este se ve y actúa como las resinas tradicionales.

El cartón en si es certificado SFI™, proveniente de una cadena

de custodia certificada. Esto significa que los árboles utilizados en el proceso de fabricación de papel provienen de bosques sustentables que son gestionado de manera responsable.

El papel "Sentinel"™ se desempeña de la misma manera que los embalajes tradicionales.

Las propiedades de barrera de humedad se mantienen intactas. El producto, incluso se ve igual.

El método de reciclaje para este papel es el mismo que siguen los papeles de resinas tradicionales.

El gran beneficio es que el revestimiento de polietileno es hecho de un recurso renovable, la caña de azúcar.

Nos complace adicionar el papel Sentinel™ a nuestra oferta.

Los precios para este papel incrementan entre 15% y 20% en referencia al papel tradicional.



STANPAC

70 AÑOS DE INNOVACION EN EMPAQUES
STANPACNET.COM | +52.442.312.2728



30%

Fibra Post-Consumo

66%

menos polietileno

La fibra post-consumo minimiza la cantidad de material virgen requerido para fabricar el empaque. Menos árboles necesitan ser plantados y se genera un segundo mercado para la fibra reciclada.

El uso de polietileno se reduce en un 66% mezclando polietileno con carbonato de calcio para el interior del empaque y reemplazando el polietileno en el exterior con un recubrimiento acuoso que proporciona la resistencia a la humedad para congelar y descongelar el producto.

El papel tiene certificación de cadena de custodia SFI™ y además, la certificación FSC también está

disponible por un costo adicional.

El método de reciclaje para este papel es el mismo que siguen los papeles de resinas tradicionales. Actualmente se están realizando pruebas industriales con este embalaje.

Nuestra expectativa es introducir este producto en los próximos 6 a 12 meses.

El estimado de incremento de costo es de 5% a 10%. Este incremento se debe al proceso de utilización de fibra post consumo y la verificación de su cumplimiento con los requerimientos de la FDA.

Dispersion Coating

Creemos que este producto tiene el futuro más prometedor.

Completamente compostable y totalmente reciclable junto a otros materiales sin resina.

Durante su proceso en el molino, se le aplica un recubrimiento de dispersión el cual permite que el producto se forme y selle como el papel tradicional, manteniendo las mismas propiedades del papel con resina de polietileno.

El recubrimiento se disuelve durante el proceso de reciclaje, permitiendo que todas las fibras de papel sean recuperadas y reutilizadas para fabricar otro producto de papel.

Este producto aun no es comercial. El proceso es reciente y se han realizado sólo una pequeña cantidad de pruebas. Existen mejoras que se deben realizar respecto al sellado del producto, las cuales serán resueltas cuando las cantidades requeridas para pruebas estén disponibles.

Este producto se encuentra en desarrollo por parte de empresas europeas y de América del Norte. Aun se desconocen sus costos finales, sin embargo, esperamos incrementos sustanciales en su precio.



STANPAC

70 AÑOS DE INNOVACION EN EMPAQUES
STANPACNET.COM | +52.442.312.2728

